

Introduction of factory

関連会社紹介

古河スカイ滋賀株式会社

Furukawa-Sky Shiga Corp.

1. はじめに

古河スカイ滋賀(株)は、古河スカイ(株)100%出資の子会社で、アルミニウム合金の押出型材を製造しています。古河スカイ(株)グループの押出工場は栃木県小山市にある小山工場、インドネシアのスラバヤにあるFIA (PT. Furukawa Indal Aluminum)、中国天津にあるFSAT (Furukawa-Sky Aluminum (Tianjin) Corporation)、そして当社の4工場となっています。当社は押出型材製造の関西拠点として設立しましたが、現在では国内外に向けて高精度な押出型材の製造に特化した工場として生まれ変わりました。

2. 沿革

当社は1968年に古河アルミニウム工業(株)滋賀事業所として発足し、電気製品、建材、自動車部品などに使用されるアルミニウムとその合金の押出型材を製造してきました。当社の沿革は次のとおりです。

- 1968年 古河アルミニウム工業(株)滋賀事業所発足
押出機1機設置
- 1969年 押出機1機増設
- 1973年 押出機1機増設
- 1981年 JIS H 4100 取得
- 1993年 古河電気工業(株)滋賀事業所に名称変更
- 1997年 ISO 9001 認証取得
- 1998年 感光ドラムライン増設
- 2002年 ISO 14001 認証取得
- 2003年 古河電気工業(株)100%出資会社の
滋賀古河電工(株)として発足
コンフォームライン増設
- 2004年 古河スカイ(株)の100%出資会社の
古河スカイ滋賀(株)に社名変更
押出機1機増設
- 2005年 AS 9100 認証取得
- 2009年 JIS H 4040, JIS H 4080 取得



【会社概要】

設立：2003年6月
 資本金：8千万円（古河スカイ(株)100%出資）
 所在地：〒523-0021 滋賀県近江八幡市長福寺町172番地
 敷地面積：61,864㎡
 売上量：7,521t（2008年度）
 従業員：約120名

3. 製造工程

押出型材の代表的な製造工程を図1に示します。

当社は casting 設備を有していないため、国内外から調達したビレットを使用して4台の押出機で製品を製造しています。表1に当社が製造している押出型材用合金および製品の用途を示します。この他、最近ではステンレス調アルミニウム光輝合金FB63や強度の高いA6061合金の押出型材の製造も可能となりました。製品の外径円径約180mmまでが製造可能範囲です。

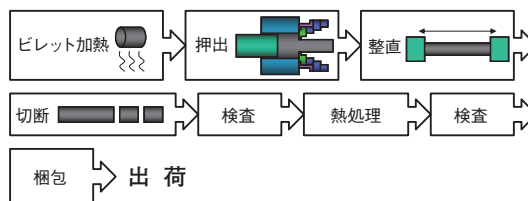


図1 押出型材の製造工程
 Fig.1 Manufacturing process of extruded profiles.

表1 製造合金と製品用途
 Table 1 Aluminum alloys and their applications.

合金	呼称	用途
1000系(純アルミ系)	A1050, A1060 A1070, A1100	熱交換器, 装飾品など
3000系(Al-Mn系)	A3003	感光ドラム, 一般器物など
6000系(Al-Mg-Si系)	A6061, A6063 A6N01	建築材, 車両, 装飾品など

4. 製品紹介

当社で製造している押出製品の中から代表的な製品を次に紹介します。

4.1 感光ドラム (図2)

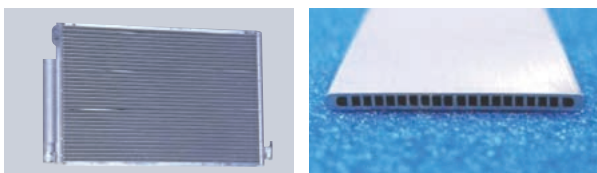
複写機の心臓部に使用されている感光ドラム用管は、通常、押出⇒引抜数回⇒切削の工程で製造されますが、当社では押出⇒引抜1回のみで高精度かつ表面光沢のある感光ドラム用管を製造しています。当社で製造された感光ドラム用管は小型高性能なカラーレーザープリンタに搭載されています。



図2 感光ドラム
Fig.2 Photosensitive drum for copying machines.

4.2 MFチューブ (図3)

MFチューブは自動車エアコンのコンデンサに使用されるチューブで、内部にエアコン用冷媒が流れる超小型高精密な形状となっています。チューブを並列に並べて冷媒を流すマルチフロー (multi-flow) タイプのコンデンサ用のチューブのためMFチューブと称します。幅16 mm、高さ1 mmのMFチューブは従来製品に比べ1/10以下の重量となっており、燃費向上が図られ、CO₂排出量削減に寄与する環境にやさしい製品です。



コンデンサ

MF チューブ

図3 カーエアコンコンデンサとMFチューブ
Fig.3 Condenser for automotive air-conditioner and the MF tube.

4.3 一般形材

当社はノートパソコン用パームレスト (図4)、携帯電話筐体などの薄肉かつ高精度な形状や、ゲーム機、液晶

TVなどで使用される放熱性の高い冷却体 (ヒートシンク) (図5) など複雑で高精度な形材を製造しています。またオーディオパネル (図6) や液晶TV枠など外観の美しさが問われる製品でお客様の満足に応える製品を提供しております。



図4 ノートPC用パームレスト
Fig.4 Palm rest for personal computers.



図5 ヒートシンク
Fig.5 Heat sink.



図6 オーディオパネル
Fig.6 Front panel for audio devices.

5. おわりに

アルミニウム製品は軽量、リサイクル性などの特性から今後各方面において環境調和製品として普及することが期待されています。当社は、少量サンプルや試作などのご要望についても承っており、高精度および高品質な製品を短納期で製造し、お客様のご要望にお応えしていきます。